



ARS-Touch Management Series / Production Performance

アルスタッチ管理シリーズ / 生産実績

Powered by **Arsnova**

Production Performance

# 生産実績



生産管理の基本は「生産実績データ収集」です。

The basis of production management is "Production Performance Data Collection"

日頃なんとなく製造上の問題はわかってても手が打てないのは  
実態をデータで把握できていないから・・・

生産の実態がデータとして正確にわかれば、打つ手はいくらでも見えてくる。  
実態把握はリアルタイムが命。後でわかっててもそれこそ後の祭り！  
作業者にはデータ入力の負担はかけさせてはいけない。

Having a day-to-day understanding of production problems but not having a solution comes from a lack of comprehension of practical data. If you have accurate production practical data, solutions will present themselves. Real-time information is a necessity. Discovering issues after they arise is too late! But at the same time, data recording should not be a burden on factory operators.

Production Performance

## 生産実績

タッチパネルで作業者に負担をかけない、  
しかも安価な生産実績収集システムが誕生しました！  
生産管理の最重要課題、**進捗・生産性・原価**がリアルタイムに把握できます。  
・・・コンピュータのために人間が手間やお金をかけるのはナンセンス、  
本製品はそんなコンセプトから生まれた、手軽でコストのかからない生産管理システムです。

Touch panels are a must! And now there is a reasonable production performance data collection system available. This system makes it possible to see important production issues, developments, productivity, and costs in a real-time fashion. Try this low-cost and easy production management system! Increasing human workload and cost for computer operations is not a wise decision to make.



Design the future

**Arsnova co.,ltd.**





# コンピューターでの生産管理システムのコストは高くなければいけないの・・・！？

Do production management systems have to be expensive?

そんなことはありません。

世の中、大手のソフト屋さんは「ERP」などと称して端から端までの管理を行う、バカでかいシステムを売らんがための戦略展開、これに乗せられてシステム導入に時間とお金がかかり、泣いているお客さんはいませんか？

システムを導入すること自体が目的となってしまったのでは、本末転倒！

コンピューターは魔法の小箱ではありません。

判断して答えを出すのは、あくまでも「人」。

コンピューターは判断する「人」に、判断するための情報を正確にすばやく提供することが役割という原点をしっかりと踏まえて、何をシステムに求めるのが明確になっていけば、必要にして十分なシステムが短期間・安価にて構築できるはず。

これをコンセプトとしているのが「アルスタッチ管理シリーズ」

Production Performance

生産実績です。

In short, No.

Do you know companies that spend a considerable amount of time and money on installing large, cumbersome systems such as “ERP” ? Well, the purpose of the “huge system house” of those systems might be to “sell” the systems and not really to “help” you solve your problems.

It is easy for clients to actually lose track of why they are installing a management system in the first place!

Computers are not magical instruments.

It is people who solve problems, not computers.

A computer is simply a tool that should provide clear and accurate information to the people in order to assist in the solution process. If you keep a clear comprehension of why you need the system, a structured management system can be developed with a little time and money spent. This is the concept we applied to the “ARS-Touch Management Series ? Production Performance Data Collection System”

Production Performance

生産実績 展開中です！

Production Performance is underway!



◆◆◆生産実績◆◆◆

PLB\* 組立課 2005-03-01 87

人事配置 生産日報

| No. | ロットNo    | 品番        | 取数    | 生産    | 片付    | 数     |
|-----|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|
|     | 項目       | 名称        | 開始    | 終了    | 開始    | 終了    |
| 1   | FA035M02 | A4ノートパソコン | 08:26 | 08:38 | 08:49 | 12:59 |
| 2   | FB998K31 | B5ノートパソコン |       |       |       |       |
| 3   |          |           |       |       |       |       |
| 4   |          |           |       |       |       |       |
| 5   |          |           |       |       |       |       |
| 6   |          |           |       |       |       |       |
| 7   |          |           |       |       |       |       |
| 8   |          |           |       |       |       |       |
| 9   |          |           |       |       |       |       |
| 10  |          |           |       |       |       |       |

総取数 250 総片付 250

組立員 09:00 12:03 01 後藤

12:58 15:07 02 林 (トイ)

15:20 18:00 03 前田

08:59 12:00 01 後藤

12:55 17:40 03 林

09:30 12:27 01 後藤

12:29 14:26 03 トレ

14:37 16:10 03 林

タッチ用画面は、指の大きさでも簡単に操作できるように、各パーツが大きく設計されています。

The touch panel display is user-friendly designed with large buttons for finger operation.

2005-03-01 ~ 2005-03-31

生産実績

| 品目        | 取付数        | 正味生産時間 | 人工数 | 設備稼働時間    | 人件費       | 部品材料費    | 合計         | 原価/単台数量   |
|-----------|------------|--------|-----|-----------|-----------|----------|------------|-----------|
| 合計        | 7,700      | 450    | 37  | 8,200.000 | 620.000   | 3100.000 | 12,120.000 | 1,560     |
| F A035M02 | A4ノートパソコン  | 2,000  | 180 | 10        | 5,000.000 | 600.000  | 2,000.000  | 2,500.000 |
| F B998K31 | B5ノートパソコン  | 3,000  | 90  | 12        | 2,000.000 | 200.000  | 300.000    | 2,503.000 |
| A N003X22 | PDA型TYPE-A | 2,500  | 60  | 10        | 1,000.000 | 100.000  | 500.000    | 1,600.000 |
| B N003X22 | PDA型TYPE-B | 200    | 120 | 5         | 200.000   | 20.000   | 300.000    | 520.000   |

部品材料費集計表

| 品目        | 部品材料      | ロットNo      | 使用量        | 単価      | 金額     |
|-----------|-----------|------------|------------|---------|--------|
| F A035M02 | A4ノートパソコン | P01-A33CPU | CPU 2.4GHz | 11357   | 2,412  |
|           |           |            |            | 11359   | 12,121 |
|           |           |            |            | 11359   | 2,543  |
|           |           |            |            | 43      | 2,554  |
|           |           |            |            | 11359   | 543    |
|           |           |            |            | 11357   | 21     |
|           |           |            |            | 17,385  | 2,132  |
|           |           |            |            | 5435453 | 21     |
|           |           |            |            | 5435454 | 24     |
|           |           |            |            | 5435453 | 54     |
|           |           |            |            | 5435453 | 546    |
|           |           |            |            | 5435454 | 4,756  |
|           |           |            |            | 453     | 0      |
|           |           |            |            | 56435   | 543    |
|           |           |            |            | 56435   | 544    |
|           |           |            |            | 56435   | 47,546 |
|           |           |            |            | 54544   | 543    |

帳票は、CSV出力データを自由に加工可能。ほしい書類が自在に作れます。

CSV data can be freely made for ledger sheet output, making it easy to make whatever document required.



# 生産実績 3つの優れたところ

The three key points

## ●低コストで手軽に導入

Low Cost

必要十分な機能に絞り、コストを最小限に抑えたシステムです。簡単な運用、短期間で立ち上げられます。

Reducing to just the necessary functions, this system is cost effective. Installation can be carried out quickly with less downtime.

## ●作業者に負担をかけないデータ入力

Easy Data Input

わずらわしいキーボードやマウスの操作が不要です。画面の該当項目を指先やペン先でタッチするだけで時刻や数量の入力が完了します。

No annoying keyboard or mouse operations. Time and quantities are entered into the system by simply selecting the respective buttons on the touch panel screen.

## ●リアルタイムな生産状況の把握

Understanding Real-time Production Status

生産開始・終了時刻、生産数量等の生産進捗がリアルタイムに把握できます。

問題製品や部品材料の追跡、その他作業日報、作業実績明細、原価集計等の出力が簡単にできます。

Production commencement and completion time, quantities, and progress are all displayed in real-time.

Tracking products, parts and materials with problems is made easy not to mention outputting production reports, performance details, and cost calculations.

LAN接続により、各ワークショップで入力した実績データが、事務所でリアルタイムに把握できます！

Through LAN connection, the performance data information entered in each workshop can be seen in real-time in the office.

### ワークショップ1

Workshop 1

- ・生産開始等タッチ
- ・配置開始等タッチ

- ・ Production commencement etc. touch
- ・ Placement commencement etc. touch



### 事務所

Office

- ・生産進捗
- ・作業日報
- ・作業実績集計
- ・原価集計
- ・生産性分析
- ・製品部品材料追跡

- ・ Production progress
- ・ Operational schedule
- ・ Operation performance calculation
- ・ Cost calculation
- ・ Productivity analysis
- ・ Tracking of products and parts materials



### ワークショップ2

Workshop 2

- ・生産開始等タッチ
- ・配置開始等タッチ

- ・ Production commencement etc. touch
- ・ Placement commencement etc. touch







■販売内容

生産管理パッケージソフトウェア  
(CD-ROM、取扱説明書)・・・1式  
タッチパネル(SHARP LL151TR)  
15インチ液晶ディスプレイ・・・1台

■オプション

パソコン本体 (キーボード、マウス)

■本パッケージを動作させる場合、以下のマシ  
ンスペック、及びソフトウェアが必要です。

- ・ CPU : Celeron 800MHz以上
- ・ メモリー : 256MB以上
- ・ ディスプレイ : SVGA (1024×768ドット) 以上  
(弊社提供タッチパネルを使用しない場合)
- ・ O/S : Microsoft®Windows® 2000/XP
- ・ 環境 : Microsoft®Office®2000以上

- ◆本生産管理パッケージソフトウェアは、タッチパネルが無くても運用可能です。
- ◆ご要望に応じて、本生産管理パッケージソフトウェアのセットアップ及び据付を承ります。この場合、別途セットアップ・据付作業費用を申し受けます。
- ◆生産管理パッケージソフトウェアで出力する、Microsoft®Excel®の帳票フォーマットの作成を承ります。この場合、別途作成費用を申し受けます。
- ◆その他、ご要望にお応えいたします。お気軽にご相談ください。

※本製品の仕様は、予告なく変更されることがあります。  
※Microsoft®Windows®及びMicrosoft®Office®Microsoft®Excel®は、米国マイクロソフト社の登録商標です。  
※The specifications of this product may change without prior notice.  
※Microsoft®Windows®, Microsoft®Office®, and Microsoft®Excel® are either registered trademarks or trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.

■Sales Content:

Production management package software (CD-ROM, instruction manual)x 1  
Touch panel (SHARP LL151TR) 15 inch LCDx 1

■Option:

PC Unit (Keyboard, mouse)

■Requirements:

The following machine specifications are required to run this software.

- ・ CPU: Celeron 800MHz or higher
- ・ Memory: 256MB or higher
- ・ Display: SVGA (1024 x 768 dpi) or higher  
(if not using the touch panel provided)
- ・ O/S: Microsoft®Windows®2000/XP
- ・ Environment: Microsoft®Office®2000 or later

- ◆This production management package software can be operated without a touch panel display.
- ◆We can supply installation and set-up of this software if required. Installation and set-up costs are separate.
- ◆We can provide ledger sheet formats for Microsoft®Excel® output from the Production Management Package Software if required. Costs are separate.
- ◆Please feel free to enquire about other services.



株式会社

Design the future

アルスノヴァ

ソリューション事業部

Arsnova co.,Ltd. Solution Project Division

大阪市北区南森町1丁目4番19号 〒530-0054 3F South Forest Bldg.  
(サウスホレストビル3F) 1-4-19 Minami Mori Machi, Kita-ku, Osaka Japan 530-0054

TEL:06-6364-1781 FAX:06-6364-1917

E-mail:osaka@arsnova.co.jp

URL:http://www.arsnova.co.jp/

お問い合わせ

Inquiry

